



ENGIE impulsa la eficiencia energética en RDM Paprinsa con un sistema de recuperación de calor

- **La planta, especializada en la producción de cartón, ha logrado reducir en torno a un 12 % su consumo anual de gas natural gracias a un sistema que aprovecha el calor residual de los gases de combustión**
- **La actuación, asesorada por ENGIE, ha sido validada por EQA conforme a la ficha estándar IND230 y respaldada por el sistema nacional de Certificados de Ahorro Energético**

Madrid, 23 de julio de 2025. – ENGIE, líder mundial en energía y servicios bajos en carbono, continúa avanzando en su compromiso con la eficiencia energética y la descarbonización del tejido industrial español. En esta ocasión, a través de un proyecto desarrollado en colaboración con RDM Paprinsa, la empresa española que forma parte de RDM Group, líder europeo en la producción de cartón reciclado. La actuación se ha llevado a cabo en la fábrica de Mollerusa (Lérida) y ha permitido a RDM Paprinsa obtener Certificados de Ahorro Energético (CAE), que reconocen y certifican oficialmente los ahorros energéticos logrados con la intervención. RDM Group basa su modelo de negocio en la sostenibilidad y el principio de que los embalajes de las próximas décadas deben ser adecuados a los objetivos de la economía circular. Por ello, el cartón fabricado por RDM es 100 % reciclable y está diseñado para reintroducirse en un ciclo de economía circular mediante la recuperación y el reciclaje después de su uso.

El proyecto ha consistido en la implementación de un sistema de recuperación de calor en la caldera de producción de vapor de la planta mediante la instalación de un economizador. Este equipo permite aprovechar el calor residual de los gases de combustión para precalentar el agua de alimentación de la caldera, mejorando así el rendimiento global del sistema. Gracias a esta medida, RDM Paprinsa ha conseguido reducir en torno a un 12 % su consumo total de gas natural durante el proceso productivo.

La actuación se ha llevado a cabo conforme a la ficha estándar IND230, que regula la recuperación de calor desde procesos exotérmicos hacia otros procesos endotérmicos dentro de

la misma planta. En cuanto a la verificación del ahorro, ha sido realizada por la entidad acreditada EQA (European Quality Assurance), de acuerdo con los requisitos establecidos por el sistema nacional de Certificados de Ahorro Energético.

Los Certificados de Ahorro Energético, impulsados por el Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico, son una herramienta clave para incentivar la eficiencia energética en el sector industrial. Además de flexibilizar las obligaciones de ahorro, permiten validar e impulsar inversiones que reducen el consumo energético y las emisiones de gases de efecto invernadero, alineándose con los objetivos europeos e internacionales de descarbonización.

Con esta iniciativa, ENGIE España reafirma su papel como socio estratégico de la industria para acelerar la transición energética, mediante soluciones innovadoras que conjugan eficiencia, sostenibilidad y competitividad.

[Sobre ENGIE](#)

ENGIE es un referente en la transición energética, con el propósito de acelerar el cambio hacia una economía neutra en carbono. Con 98.000 empleados en 30 países, el Grupo abarca toda la cadena de valor de la energía, desde la producción hasta las infraestructuras y la comercialización.

Su actividad combina áreas clave y complementarias: generación de electricidad renovable y gas verde, gestión de activos de flexibilidad como baterías, redes de transmisión y distribución de gas y electricidad, infraestructuras energéticas locales (redes de calefacción y refrigeración) y el suministro de energía a hogares, administraciones y empresas.

Cada año, ENGIE invierte más de 10.000 millones de euros para impulsar la transición energética y alcanzar su objetivo de neutralidad en carbono en 2045. En 2024, el Grupo alcanzó un volumen de negocio de 73.800 millones de euros. Cotiza en las bolsas de París y Bruselas (ENGI) y forma parte de los principales índices financieros (CAC 40, Euronext 100, FTSE Euro 100, MSCI Europe) y de sostenibilidad (DJSI World, Euronext Vigeo Eiris - Europe 120 / France 20, MSCI EMU ESG screened, MSCI EUROPE ESG Universal Select, Stoxx Europe 600 ESG-X).

[Sobre ENGIE ESPAÑA](#)

Con una notable presencia en España en toda la cadena de valor de la energía desde hace más de 25 años y con más de 1.700 empleados repartidos por todo el país, la estrategia de ENGIE pasa por producir energía de manera muy respetuosa con el medio ambiente, y por acompañar a sus clientes en su camino hacia la neutralidad en carbono. De esta manera, ENGIE ayuda a disponer de energía más limpia y a conseguir ciudades más sostenibles, e industrias más eficientes. Su estrategia de descarbonización se apoya en dos palancas: la actuación sobre su propia producción de energía, mediante el desarrollo de energías renovables, y la descarbonización de sus clientes, a través de soluciones industriales que les permitan reducir sus costes de energía y sus emisiones de CO₂.

ENGIE es el sexto agente generador del país con una capacidad instalada de cerca de 3.700 MW, incluyendo 1.700 MW de activos renovables -eólicos, solares y minihidráulicos-, y 2.000 MW de generación flexible y baja en carbono. Junto con sus clientes, ENGIE desarrolla y gestiona más de 300 MW de activos que hacen realidad la transición energética (plantas industriales de autoconsumo fotovoltaico o termosolar, calderas de biomasa y cogeneraciones). La compañía trabaja también en comercialización, trading y gestión de energía, y es agente de referencia en la estructuración y puesta en marcha de contratos de largo plazo de compraventa de energía renovable (PPAs). ENGIE es líder en redes de calor y frío a nivel nacional (Barcelona, Zaragoza, Pamplona, Palencia, etc.) y dispone de múltiples capacidades en la concepción, diseño, puesta en marcha y operación de soluciones industriales para ayudar a sus clientes a consumir menos y mejor energía.

El valor diferencial de ENGIE reside en su capacidad de gestión integral de toda la cadena de valor de la energía, encargándose de la financiación, construcción, explotación y mantenimiento de todo tipo de activos industriales para la descarbonización. Estas características hacen de ENGIE el socio de referencia en España para acelerar la transición energética y construir un futuro mejor y más sostenible.

Contacto para prensa

KREAB

engie@kreab.com

Sonia Gil / Álvaro Corominas

sgil@kreab.com / acorominas@kreab.com

635 18 61 88 / 658378122

Sobre RDM Group

El Grupo RDM es uno de los principales productores europeos de cartón para envases. El Grupo se dedica a la fabricación y producción de cartón para soluciones de envasado utilizando fibras recicladas. Todos los productos se fabrican con materiales renovables y están diseñados para ser totalmente reciclables, apoyando una economía circular.

Las principales áreas de negocio son el aglomerado White-Lined (WLC) y el cartón compacto: El WLC se utiliza predominantemente para una amplia gama de usos finales, como el envasado de alimentos, la limpieza, el cuidado personal y los electrodomésticos. El cartón compacto, en gramajes y espesores elevados, es idóneo para embalajes de lujo, puzzles, juegos, expositores y el mercado editorial.

Para el Grupo RDM, la sostenibilidad es un valor fundamental sobre el que se asienta su modelo de negocio, que refleja un profundo compromiso con la responsabilidad medioambiental y la innovación en envases respetuosos con el medio ambiente.